

**П**равительство обращается к электронике



На выездном заседании Военно-промышленной комиссии при Правительстве Российской Федерации под председательством Первого заместителя Председателя Правительства С.Б.Иванова, проходившем 21 марта в Санкт-Петербурге, Сергей Иванов отметил, что "важнейшим из новых направлений в создании современной "начинки" электроники военного назначения является разработка и производство твердотельных СВЧ-электронных компонентов. На их базе построены активные фазированные антенные решетки для ЗРС и перспективных комплексов фронтовой авиации. Именно эти компоненты обеспечивают функционирование РЛС различного назначения. Здесь просматривается большой рынок продукции, что и позволяет перейти от опытного производства к серийному."

"Думаю, присутствующие хорошо понимают, что закупать такие компоненты за рубежом в необходимых нам количествах крайне нежелательно с точки зрения обеспечения национальной безопасности, – подчеркнул первый вице-премьер. – "Тем более, что отдельным предприятиям удалось сохранить и развить необходимый технологический научный задел для развертывания серийного производства подобных элементов". На одном из таких предприятий – ОАО "Светлана", где проходило заседание ВПК по вопросам развития нанотехнологий, – "мы увидели образцы отечественного оборудования, которое позволяет изготавливать материалы для СВЧ-приборов, не уступающие мировому уровню", указал Иванов.

Он отметил, что в России, как и раньше в СССР, делают в единичных экземплярах уникальные изделия, но, к сожалению, их так и не смогли довести до промышленного изготовления. "Сейчас

ситуация меняется к лучшему, констатировал вице-премьер. – На предприятии "Светлана", к примеру, эту проблему в основном решить удалось."

Объединение "Светлана" – ведущее предприятие российского ВПК, обеспечивающее внедрение научных разработок и выход инновационных продуктов на рынок. В основном объединение ориентировано на производство светодиодов, лазеров, СВЧ-приборов (в первую очередь для фазированных антенных решеток). Разработки предприятия позволяют существенно уменьшить массогабаритные показатели РЛС и систем связи военного назначения. При удачных разработках уже через четыре года габариты локационных систем будут уменьшены в три раза.

"Производственное предприятие "Светлана" (SVNA) готово обеспечить до 70% потребностей российского рынка полупроводниковых приборов", – заявил гендиректор предприятия В.Попов. Он сообщил, что к 2011 году предприятие готово обрабатывать до 5–6 тыс. полупроводниковых пластин.

В ходе визита на предприятие С.Б.Иванову показали образцы новых мощных GaN-приборов, способных работать при температуре до 300°С. Как отметил Попов, новые GaN-транзисторы выдержали испытания при температуре 125°С более 1000 ч.

На выездном заседании ВПК были рассмотрены проблемы разработки отечественных технологий, материалов и твердотельных СВЧ электронных компонентов для перспективных систем военного и гражданского назначения. Кроме того, обсуждались основные проблемы, связанные с организацией процесса перехода от опытного к серийному производству современных СВЧ-приборов, в том числе это касается гражданского сектора, это огромный рынок связи.

В выездном заседании принимали участие министр обороны Анатолий Сердюков, министр образования и науки Андрей Фурсенко и первый заместитель председателя ВПК Владислав Путилин.

*ИТАР ТАСС, 21 марта, 2007.*

НОВОСТИ

**Р**езультаты конкурса Федерального агентства по промышленности на замещение должностей руководителей ФГУП

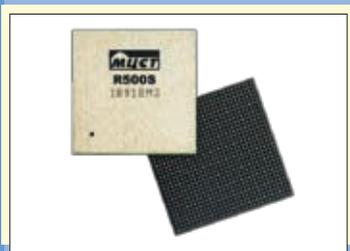
С января по апрель 2007 года в ходе проведения конкурсов на замещение должностей руководителей федеральных государственных унитарных предприятий были определены представленные в таблице победители. После заключения с победителями на конкурсе трудовых договоров они назначаются на соответствующие должности.

<http://rosprom.gov.ru>

Дата проведения конкурса	Наименование предприятия	Город	Фамилия, имя, отчество	Год рождения
25 января	Научно-исследовательский приборостроительный институт „Кварц“	Нижний Новгород	Черногубов Александр Владимирович	1968
	Научно-исследовательский институт средств вычислительной техники	Киров	Милюков Михаил Юрьевич	1949
	Государственное научно-производственное предприятие "Иформакустика"	Санкт-Петербург	Долгирев Дмитрий Валерьевич	1974
	Механический завод „Искра“	Новосибирск	Вандакуров Анатолий Николаевич	1962
8 февраля	Научно-исследовательский институт вакуумной техники им. С.А. Векшинского	Москва	Романько Василий Анатольевич	1962
15 февраля	Завод "Топаз"	Москва	Беликов Сергей Николаевич	1952
1 марта	Научно-производственное предприятие "Радиосвязь"	Красноярск	Галеев Ринат Гайсеевич	1955
22 марта	Научно-исследовательский институт электронных приборов"	Новосибирск	Эдwabик Валерий Григорьевич	1948
5 апреля	Производственное объединение "Луч"	Новосибирск	Швец Владимир Викторович	1973
12 апреля	Радиотехнический институт Российской академии наук	Москва	Макаров Борис Александрович	1951
	"Гран"	Владикавказ	Дауров Таймураз Хадзибатович	1953
19 апреля	Научно-исследовательский институт промышленного телевидения "Растр"	Великий Новгород	Челпанов Валерий Иванович	1948
	Муромский приборостроительный завод	Муром, Владимирская область	Бибнев Николай Михайлович	1947
26 апреля	Научно-производственное предприятие "Исток"	Фрязино Московской области	Королев Александр Николаевич	1940



### 3АО "МЦСТ" присоединяется к партнерской программе Wind River и портирует ОСРВ VxWorks на отечественные SPARC-микропроцессоры семейства "МЦСТ-R"



3АО "МЦСТ", ведущий российский разработчик и производитель микропроцессоров и вычислительных комплексов, и компания Wind River, ведущий мировой производитель средств разработки программного обеспечения встраиваемых микропроцессорных

устройств и систем, подписали партнерское соглашение, по которому МЦСТ получает доступ к исходным текстам операционной системы реального времени VxWorks для портирования на SPARC-микропроцессоры семейства "МЦСТ-R" и сертификации VxWorks в составе вычислительных комплексов "Эльбрус-90микро".

В семейство отечественных микропроцессоров с архитектурой SPARC "МЦСТ-R" входят три микропроцессора: "МЦСТ-R150" с

топологическими нормами 035 мкм и тактовой частотой 150 МГц; "МЦСТ-R500" с топологическими нормами 0,13 мкм и тактовой частотой 500 МГц и система-на-кристалле "МЦСТ-R500S", содержащая два процессорных ядра, кэш второго уровня объемом 512 КБ, контроллер DDR SDRAM, контроллер PCI, Ethernet, SCSI и гигабайтные линки для организации мультипроцессорной системы.

На базе микропроцессоров "МЦСТ-R" выпускаются вычислительные комплексы "Эльбрус-90микро" в различных исполнениях: настольный, носимый, перебазируемый и встраиваемый вариант для жестких условий эксплуатации. Базовой операционной системой ВК "Эльбрус-90микро" является ОС Solaris, имеющая сертификат по второму классу защиты от несанкционированного доступа и второму уровню контроля отсутствия недеklarированных возможностей.

По словам генерального директора МЦСТ Александра Кима, операционная система жесткого реального времени VxWorks позволит расширить круг задач, решаемых с помощью микропроцессоров "МЦСТ-R" и комплексов "Эльбрус-90микро", и укрепить конкурентные преимущества продукции МЦСТ.

Дистрибьютор Wind River в России и СНГ – компания АВД Системс. Телефон: (495) 148-9677.

[www.avdsys.ru](http://www.avdsys.ru)

## НОВОСТИ

### Корпус настольной контрольно-измерительной аппаратуры и систем автоматизации



Компания Schroff модернизировала хорошо зарекомендовавший себя на протяжении многих лет системный корпус rgorac, добившись, помимо существенного улучшения характеристик, снижения его стоимости. Новый корпус rgoracPRO рассчитан, прежде всего, на установку контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики, машиностроительного оборудования, а также систем сбора, передачи и обработки информации. Благодаря эффективной концепции экранирования, корпус обеспечивает качественную защиту чувствительного электронного оборудования. Он может использоваться как настольный или портативный корпус с ручкой для переноски и оснащаться как 19", так и нестандартными компонентами и модулями. Корпус дополняет широкий ассортимент принадлежностей для портативных корпусов.

Конструкция корпуса rgoracPRO позволяет использовать любые компоненты и принадлежности известной серии субблоков

euroracPRO компании Schroff. Шаг по глубине для внутреннего монтажа таких компонентов составляет 15 мм. Резьбовые каналы с внутренней стороны боковых панелей позволяют закреплять дополнительные компоненты в любом месте по глубине, благодаря чему число вариантов монтажа в сравнении с предшествующей моделью увеличено. Сохранилась хорошо зарекомендовавшая себя концепция охлаждения с четырьмя рядами вентиляционных отверстий в нижней панели. Монтаж корпуса выполняется легко. Боковые панели уже установлены на раму корпуса. Монтируются лишь необходимые горизонтальные и направляющие рельсы, а затем вставляются печатные платы. Верхние панели привинчиваются вместе с задними ножками.

Новая программа совершенствования продукции компании содержит варианты, предусматривающие включение наиболее часто используемых компонентов и принадлежностей в комплект поставки корпуса, все под одним номером заказа. Это экономит время и повышает надежность заказа. Нет никаких ограничений на индивидуальную конфигурацию. Благодаря этому функциональность корпуса повышается, а затраты снижаются, что делает изделия компании Schroff более привлекательными для потребителя.

Возможны различные варианты дизайна rgoracPRO. Индивидуальные элементы дизайна с резьбовым креплением и оригинальные цветовые исполнения придают корпусам серии rgoracPRO современный вид. Возможны индивидуальные модификации с другой глубиной, нестандартными отверстиями или маркировкой. Как и для других субблоков и корпусов, компания Schroff предлагает для rgoracPRO услуги монтажа, начиная с единичных объемов поставки. К ним относится сборка стандартного корпуса с такими принадлежностями, как горизонтальные рельсы, направляющие и т. п.

[www.schroff.mediaspray.de](http://www.schroff.mediaspray.de)