

Когда завод для коллектива – второй дом

Рассказывает генеральный директор АО «Элеконд» А. Ф. Наумов



Завод «Элеконд», расположенный в Сарапуле – небольшом городе на берегах Камы, является сегодня одним из ведущих отечественных предприятий, работающих в области разработки и производства пассивных компонентов. Сравнительно недавно к своей основной продукции – современным алюминиевым, танталовым и ниобиевым конденсаторам – завод добавил новое, крайне перспективное направление ионисторов.

Об истории предприятия, его деятельности в настоящее время, о новой продукции, а также о том, что лежит в основе его развития, нам рассказал генеральный директор АО «Элеконд» Анатолий Фёдорович Наумов.

Анатолий Фёдорович, мы встречаемся буквально накануне очередного для рождения вашего предприятия, которое ведет свою историю с 1963 года. Какие этапы его развития вы выделили бы как самые значимые?

Хочу заметить, что в 1963 году вышло постановление Совета Министров СССР № 121 о строительстве в городе Сарапул завода по производству конденсаторов, а сам завод был введен в число действующих 1 января 1968 года. Именно 1968-й мы считаем годом рождения предприятия, так что в текущем году ему исполнилось 53 года. А 22 мая мы отмечаем день завода, потому что именно в этот день в 1969 году была выпущена первая партия конденсаторов. Это были алюминиевые электролитические конденсаторы К50-3 малых диаметров. Конденсаторы К50-3 больших диаметров завод освоил через два месяца.

Хотя первые изделия предприятия были сравнительно простыми, работники завода почувствовали, что в Сарапуле – небольшом провинциальном, но родном для них городе – можно выпускать компоненты для современной электронной техники. Это, можно сказать, окрылило людей.

А дальше завод развивался, расширялась номенклатура выпускаемых изделий. В 1970 году заработал цех электрохимической обработки фольги, а в 1973-м

была освоена технология изготовления оксидно-полупроводниковых конденсаторов – изделий, обладающих высокой стабильностью параметров и изменяемых, в частности, в технике военного, космического, авиационного назначения.

К этому времени общий годовой объем выпуска конденсаторов на предприятии достиг 25 млн шт., а алюминиевой конденсаторной фольги – 192 т и продолжал расти.

Отмечу, что, когда завод стал прибыльным, он начал строить вокруг себя жилой фонд. Так в Сарапуле появился микрорайон, названный именем предприятия, которое стало градообразующим, со своей социальной инфраструктурой: детскими садами, школами, торговыми объектами, дворцом культуры.

К 1980-м годам «Элеконд» прочно занял свое место в ряду отечественных заводов, выпускавших электролитические конденсаторы, которые относились к 9-му Главному управлению Министерства электронной промышленности СССР и которых в то время насчитывалось около 15. Наше предприятие находилось примерно в середине этого списка как по численности персонала, так и по выпускаемой номенклатуре.

А затем случилась перестройка и последующий распад СССР. Этот период из 15 заводов пережили только пять. В их числе был и «Элеконд».

Но ведь ваше предприятие не просто пережило те сложные времена, но и продолжило свое развитие. Как ему это удалось?

Можно по-разному объяснять это, приводить различные причины. Но всё же самый главный фактор – это желание людей сохранить завод. Всех: и руководства, и инженерно-технического персонала, и рабочих, многие из которых работали на «Элеконде» практически с самого его основания, и предприятие стало для них без преувеличения вторым домом.

Действительно завод продолжал развивать свою номенклатуру, совершенствовать продукцию.

В советские времена головным институтом по нашей тематике был «Гириконд», базировавшийся в Ленинграде. На его базе выполнялись как фундаментальные, так и прикладные исследования, велись разработки изделий, в том числе тех, которые выпускались на «Элеконде».

Но уже в 1975 году на нашем предприятии было создано специальное конструкторское бюро (СКБ), которым в дальнейшем был выполнен ряд работ по улучшению характеристик продукции, внедрению прогрессивных технологий формования фольги, пиролиза, сборки оксидно-полупроводниковых конденсаторов.

После распада СССР удалось сохранить те ценные кадры, которые составляли СКБ и были способны вести научные разработки. Они были объединены в группы, которые занялись разработкой новых изделий, тем самым взяв на себя задачи, ранее выполнявшиеся головным институтом.

Сегодня «Элеконд» – фактически единственный конденсаторный завод в России, обладающий собственной научной базой. У него 25 патентов на изобретения и полезные модели, он серийно выпускает 32 типа оксидно-электролитических алюминиевых конденсаторов, 17 типов объемно-пористых танталовых конденсаторов, 17 типов оксидно-полупроводниковых танталовых конденсаторов, один тип оксидно-полупроводниковых ниобиевых конденсаторов. Это стало возможным благодаря сочетанию ряда факторов. Конечно, первый из них – знания, опыт, научно-технический потенциал коллектива и его желание этот потенциал реализовывать. Второй фактор – потребность отечественной промышленности в новых изделиях и наша уверенность в том, что мы можем создавать такие изделия, которые способны конкурировать с самыми передовыми разработками мирового уровня. Наконец, скажу без ложной скромности, немаловажную роль здесь играет правильная политика руководства предприятия, которую разделяет и поддерживает коллектив.

У разработчиков аппаратуры часто бывает настроенное отношение к отечественной ЭКБ, к сожалению, порой небезосновательное. Получается ли у вас преодолевать такую настроенность?

Могу сказать, что мы эту проблему на себе почти не ощущаем. В отношении изделий специального назначения мы активно участвуем в реализации планов по импортозамещению, разрабатываем изделия самой высокой сложности и надежности, пользующиеся отличной репутацией у потребителей.

Здесь следует отметить, что практически все компоненты, в том числе конденсаторы, предлагаемые на российском рынке зарубежными производителями, – это изделия коммерческого либо промышленного класса, поскольку поставка в Россию конденсаторов космического и специального назначения запрещена или ограничена. Конденсаторы производства АО «Элеконд» специального назначения по всем своим характеристикам отвечают требованиям российских стандартов, включая требования по стойкости к внешним воздействующим факторам. Зарубежные же конденсаторы коммерческого и промышленного класса этого не обеспечивают.

Что касается конденсаторов гражданского применения, в какой-то степени такое предвзятое отношение себя проявляет при сравнении нашей продукции с изделиями производителей из таких стран, как, например, США или Япония. Однако данных производителей никак нельзя назвать крупнейшими поставщиками конденсаторов для российской гражданской аппаратуры. Основная масса этих изделий поставляется из других стран, и когда мы выходим к нашим потенциальным потребителям, для которых мы еще неизвестны, с предложением заменить такие конденсаторы на наши, у них не возникает сомнений, что наша продукция не уступает и даже превосходит по своим свойствам то, что они используют сейчас.

Подтверждением этого может служить очевидный рост производства нашей продукции гражданского назначения. Это результат нашей системной работы с рынком. Ведь отношение разработчиков аппаратуры к любой ЭКБ, в том числе отечественным пассивным компонентам, в первую очередь определяется тем, насколько эти компоненты удовлетворяют их текущим и перспективным требованиям, и, чтобы их применение расширялось, надо создавать больше новых типов изделий, предлагать разработчикам РЭА существенно более широкую номенклатуру продукции; необходимо разрабатывать и производить те компоненты, которые им нужны, а не предлагать только то, что есть у производителя ЭКБ на данный момент.

Безусловно, иностранные производители предлагают более широкую номенклатуру компонентов для различных применений. Но мы не ставим перед собой задачу разработать прямые аналоги всех зарубежных конденсаторов. При создании новых типов изделий специального назначения мы опираемся на требования соответствующих стандартов, а в разработке продукции гражданского назначения – на реальные потребности наших потребителей с учетом перспективного развития.

В таком случае, что для вас является главным препятствием для расширения применения вашей продукции в российской РЭА?

Это вопрос ценовой конкуренции. На российском рынке присутствует множество зарубежных компаний – производителей конденсаторов гражданского применения, чьи объемы производства просто колоссальны. Естественно, нам очень сложно конкурировать

Необходимо разрабатывать и производить те компоненты, которые нужны разработчикам РЭА, а не предлагать только то, что есть у производителя ЭКБ на данный момент

с ними по стоимости продукции, поскольку на нее напрямую влияет массовость производства.

Кроме того, сегодня мы вынуждены закупать все основные материалы и производственное оборудование за рубежом. К великому сожалению, у нас не осталось предприятий, которые могли бы это производить. А закупка у иностранных компаний – это и дополнительные логистические затраты, и таможенные пошлины и сборы, которые уже на входе повышают для нас стоимость тех же исходных материалов на 12–15%.

Нужно сказать спасибо регулирующим органам за то, что в этом вопросе есть определенные подвижки. По ряду дорогостоящих материалов мы получили снижение таможенных пошлин и сборов. Но остается немало позиций, по которым наши затраты в значительной мере зависят от пошлин, и это остается для нас серьезной проблемой в обеспечении конкурентоспособных цен на продукцию.

Поэтому хотелось бы более сильной защиты со стороны государства посредством протекционистской политики, чтобы мы могли и выпускать продукцию специального назначения, и сформировать хотя бы небольшую платформу для того, чтобы

конкурировать с импортными изделиями на российском рынке гражданской электроники не только по качеству, но и по цене.

В сентябре прошлого года был создан Консорциум «Пассивные электронные компоненты», и АО «Элеконд» присоединилось к этой организации. В чем вы видите задачи консорциума в целом и участия в нем вашего предприятия?

Действительно, АО «Элеконд» входит в состав консорциума с момента его образования, и мы полностью поддерживаем те цели и задачи, которые были обозначены при его создании. Консорциум призван, в частности, консолидировать усилия промышленных, научных, образовательных и кредитных организаций, институтов развития, органов государственной власти и других структур, помочь в организации их эффективного взаимодействия, объединения компетенций, кадрового, научного, технологического и производственного потенциалов. Мы считаем, что в этом взаимодействии сможем сыграть свою роль для содействия развитию отечественной электронной и радиоэлектронной промышленности, создания инновационных решений, повышения конкурентоспособности российских разработок и в целом технологической независимости страны.

В то же время мы видим в этом определенную практическую выгоду и для себя, поскольку деятельность консорциума направлена прежде всего на создание благоприятных условий для разработки, производства и продвижения российской ЭКБ, что совпадает с нашими интересами. Как я уже говорил, сейчас в России пять предприятий, выпускающих электролитические конденсаторы. Консорциум объединит не только их, но и отечественных производителей пассивных компонентов других видов. Вместе нам будет проще продвигать свою продукцию, быть на виду.

У такого объединения гораздо больше возможностей по продвижению решений и шире круг общения, чем у отдельно взятого предприятия, такого как наше. Мы находимся в небольшом городе в тысяче километров от столицы; нам удастся участвовать далеко не во всех отраслевых мероприятиях, демонстрировать свою продукцию только на самых крупных и значимых выставках. Мы просто физически не можем быть везде, где наше присутствие могло бы расширить спектр наших потребителей. Всё же мы – научно-производственное предприятие, в первую очередь сосредоточенное на разработке и производстве конкурентоспособных изделий, и хотя у нас, конечно, есть служба маркетинга, ее возможности небезграничны. Поэтому мы рассматриваем консорциум

также и в качестве полезной площадки для продвижения продукции.

В прошлом году АО «Элеконд» представило несколько новых типов конденсаторов – танталовых K52-29, K52-30, K53-79, K53-80 и алюминиевых K50-99...103. Для каких задач они предназначены и в чем заключаются преимущества этих продуктов?

Данные типы конденсаторов разработаны нашим предприятием в рамках выполнения государственных задач по импортозамещению. Заказчиком этих работ является Министерство промышленности и торговли Российской Федерации.

Конденсаторы K52-29 и K52-30 обладают высокой емкостью, низким эквивалентным последовательным сопротивлением, выполнены в герметизированном корпусе чашеобразного типа. Они способны отдавать большой импульсный ток. И при всем этом они имеют компактные размеры и небольшую массу. Их основными областями применения являются авиационная и космическая аппаратура, фазированные антенные решетки и другая ответственная техника. Их повышенная плотность электрического заряда позволит использовать в аппаратуре меньшее количество конденсаторов, что, в свою очередь, обеспечит ощутимое уменьшение ее веса и размеров, а также повышение вероятности безотказной работы РЭА.

Конденсаторы K53-79 и K53-80 – это танталовые конденсаторы для поверхностного монтажа с низким эквивалентным последовательным сопротивлением. Конденсаторы такого типа в настоящее время наиболее востребованы у разработчиков РЭА, что обусловлено постоянно растущими требованиями к миниатюризации и повышению надежности электронных схем. Традиционная область применения этих изделий – источники вторичного электропитания различного назначения.

Новые оксидно-электролитические алюминиевые конденсаторы разработаны в первую очередь для замены электролитических конденсаторов иностранного производства, потребность в которых у российских разработчиков электронной аппаратуры сегодня наиболее высока.

Важно отметить, что новые серии конденсаторов, упомянутые вами, созданы с учетом жестких требований комплекса российских стандартов с обеспечением необходимых конструктивно-технологических запасов и повышенной стойкости к внешним воздействиям. При этом данные изделия по электрическим характеристикам сопоставимы с ведущими зарубежными аналогами.

Можно смело сказать, что до настоящего времени в России не разрабатывались и не выпускались оксидные конденсаторы с таким набором характеристик. Первые потребители новых серий алюминиевых конденсаторов АО «Элеконд» особо отмечают их стойкость к воздействию пониженных температур, при которых некоторые зарубежные аналоги фактически перестают выполнять функции конденсатора. На территории Российской Федерации с ее разнообразием климатических зон это является существенным преимуществом, а учитывая то внимание, которое уделяется развитию Арктики, данные характеристики становятся актуальны как никогда.

Также добавлю, что при поддержке Фонда развития промышленности нами разработана и выпускается новая линейка алюминиевых конденсаторов общепромышленного назначения, в которую входят конденсаторы типов K50-92, K50-96, K50-97 и K50-98. Основными особенностями этой линейки являются малые габаритные размеры, а также повышенная надежность и стойкость к воздействию климатических факторов. В настоящее время данные конденсаторы находят широкое применение в аппаратуре РЖД, морской и авиационной электронике, оборудовании нефтегазодобывающей промышленности и другой ответственной технике гражданского назначения.

Насколько конденсаторы для поверхностного монтажа производства АО «Элеконд» готовы к автоматизированной сборке? Ведь недостаточно выполнить компонент в соответствующем корпусе: он должен быть упакован в ленту, выдерживать режимы пайки оплавлением в печи.

Конденсаторы для поверхностного монтажа – наиболее востребованные в настоящее время как на отечественном, так и на зарубежном рынках. Это связано как с постоянно растущими требованиями к миниатюризации РЭА, так и с тем, что автоматизировать их установку и пайку значительно проще, чем компонентов, монтируемых в отверстия. За рубежом доля SMD-конденсаторов составляет порядка 85–90%, и только 10–15% – это выводные конденсаторы.

На отечественном рынке в течение последних 10–15 лет также наблюдается устойчивая тенденция увеличения доли применения конденсаторов для поверхностного монтажа в связи с повсеместным внедрением на предприятиях автоматизированных линий сборки, которые позволяют выпускать более конкурентоспособную РЭА.

Сегодня АО «Элеконд» предлагает на рынке десять типов танталовых оксидно-полупроводниковых чип-конденсаторов серии K53 и три типа алюминиевых SMD-конденсаторов серии K50 для применения

как в специальной технике, так и в аппаратуре общепромышленного назначения. Эти конденсаторы пригодны как для ручного, так и для автоматизированного монтажа и отвечают всем современным требованиям, включая требования групповой пайки.

Кроме того, мы являемся единственным отечественным предприятием разработавшим и выпускающим серийно два типа танталовых оксидных объемно-пористых конденсаторов K52-26 и K52-27 в чип-исполнении для поверхностного монтажа.

SMD-конденсаторы мы поставляем и в упаковке, предназначенной для непосредственной загрузки в питатели автоматов установки компонентов, и россыпью, что удобно для ручной сборки единичных изделий и прототипов.

На нашем предприятии организован весь производственный цикл от изготовления рядов ионисторов до модулей на их основе

Алюминиевые SMD-конденсаторы были, пожалуй, одними из тех компонентов, которые пришли на смену штыревым позже всех. До сих пор встречаются узлы, на которых практически все компоненты монтируются на поверхность, и лишь алюминиевые конденсаторы даже сравнительно небольшой емкости и некоторые разъемы – в отверстия. Востребованы ли такие SMD-конденсаторы сейчас?

Я не согласился бы с утверждением, что востребованность алюминиевых конденсаторов для поверхностного монтажа невысока. Эти компоненты выпускаются в мире уже не первое десятилетие и находят очень широкое применение в электронной аппаратуре различного назначения.

Необходимо понимать, что поверхностный монтаж – это автоматизация изготовления аппаратуры, снижение влияния человеческого фактора при производстве, а значит, сокращение сроков выпуска, значительное повышение качества производимой аппаратуры и снижение затрат на ее изготовление. Значимость этих факторов повышается с ростом серийности.

В России применение алюминиевых SMD-конденсаторов при автоматизированном монтаже также стабильно набирает обороты. Мы видим это по росту заказов на конденсаторы типов K50-95 и K50-101.

Одно из сравнительно новых направлений деятельности предприятия – разработка

и производство ионисторов. В каких областях находят применение эти изделия?

Да, ионисторам, или суперконденсаторам, мы уделяем очень большое внимание, потому что это – одно из самых передовых и перспективных направлений развития техники. С того момента, как человечество начало использовать электрическую энергию, она вошла в число важнейших ресурсов, а учитывая тот прогресс в электрическом транспорте, который мы наблюдаем по всему миру, ее ценность будет все больше возрастать. Пройдет совсем немного времени – считанные годы – и мы станем свидетелями того, что двигатели внутреннего сгорания просто не смогут конкурировать с электрической тягой.

В связи с этим особенно актуальной становится задача накопления и сохранения электрической энергии, рекуперации при торможении, обеспечения высоких пусковых токов для быстрого старта двигателей с минимальными потерями электроэнергии. Именно таким задачам и служат суперконденсаторы. Традиционные конденсаторы – это прежде всего компоненты электронных схем, участвующие в преобразовании сигналов, устранении пульсаций в цепях питания и т. п. Тема ионисторов связана уже с накоплением энергии и выдачей импульсов до сотен киловатт и более, поддержанием работы аппаратуры при просадках и скачках напряжения питания, обеспечением штатного завершения работы при аварийном отключении питания, надежности электропитания оборудования, расположенного в труднодоступных местах, и другими подобными задачами.

Однако ионисторы – это особенная разновидность конденсаторов, и их физический принцип работы, основанный на двойном электрическом слое, обеспечивает гигантские емкости, порядка тысяч фарад, но при этом номинальное напряжение прибора крайне низкое. Потому ионисторы практически не применяются по отдельности, как обычные конденсаторы. Это своеобразное сырье для более энергоемких изделий – накопителей электрической энергии.

На нашем предприятии организован весь производственный цикл – от изготовления рядов ионисторов до модулей на их основе с разными емкостями и номинальными напряжениями, в том числе по индивидуальным требованиям заказчика. Номинальное напряжение таких модулей составляет от 5 до 48 В и более.

Мы начали развивать это направление в 2005 году, и темпы его роста достаточно высокие. За прошедший период предприятием разработано десять серий суперконденсаторов и пять серий модулей на их основе. В настоящее время на предприятии

выпускается линейка суперконденсаторов, включающая 17 типонаименований с номинальным напряжением 2,7 В и емкостью от 1 до 4700 Ф с габаритными размерами от 6,3 × 14 до 60 × 232 мм.

По основным техническим характеристикам наши изделия не уступают зарубежным аналогам, и мы уже сейчас начинаем конкурировать на российском рынке с иностранными компаниями. Наши суперконденсаторы выпускаются в формфакторах, принятых ведущими мировыми производителями.

Одним из преимуществ суперконденсаторов АО «Элеконд» является широкий температурный диапазон – от –60 до 65 °С. Наши силовые модули и накопители на ионисторах легко вращают приводы электрических стартеров, запуская двигатели внутреннего сгорания, участвуют в движении электротранспорта, подъеме груза или включении мощных электромагнитных реле при таких низких температурах окружающей среды, при которых традиционные аккумуляторы уже не могут использоваться для подобных задач. Наши ионисторы применяются и в составе резервных источников электропитания в радиоаппаратуре при пониженных арктических температурах.

И нам это видится только началом. Наши специалисты рассматривают заявки и предложения от организаций и предприятий на разработку накопителей для нефтегазового оборудования, электрического общественного и индивидуального транспорта, транспорта МЧС, оборудования резервного электропитания для энергетиков и др.

Вы планируете выходить с этими решениями на зарубежный рынок?

Однозначно да. Мы участвуем в международных выставках, видим, как развивается мир, и готовы конкурировать на международной арене.

У нас уже есть опыт взаимодействия с зарубежными компаниями по другим направлениям. Предприятие включено в состав чешской электротехнической ассоциации ELA. Мы выпускаем продукцию, соответствующую требованиям европейской директивы RoHS. У АО «Элеконд» есть представительства в ряде стран.

Примером нашей деятельности по развитию экспорта может служить то, что в 2020 году в Европу была отправлена партия формованной фольги, из которой несколькими нашими потенциальными заказчиками были изготовлены конденсаторы и поставлены на испытание. Сейчас ждем результатов этих испытаний. Вероятность того, что они будут положительными, достаточно высока, и мы надеемся, что будем в дальнейшем поставлять фольгу данным компаниям.

Новое оборудование для производства низковольтной алюминиевой фольги для конденсаторов высокой емкости мы закупили в 2017 году, и хотя цель этого приобретения прежде всего заключалась в том, чтобы изготавливать качественную фольгу для собственных нужд, обеспечивая более глубокую локализацию продукции, как видите, мы стремимся предлагать нашу продукцию современного уровня и на мировом рынке.

А часто ли приходится приобретать и внедрять новое оборудование для запуска в производство новых изделий и как это происходит? Это преимущественно точечные внедрения или комплексное переоснащение?

Да, постоянно ведущиеся работы по созданию и постановке на производство новых изделий требуют периодической модернизации производственной базы, причем речь идет не только о производственном, но и о контрольно-измерительном и испытательном оборудовании. «Элеконд» приобретает и внедряет новое оборудование буквально каждый год. В основном это точечные внедрения для вновь вводимых операций, таких как, например, посадка на чип-площадку алюминиевых конденсаторов типа V-Chip, либо связанные с расширением габаритного ряда, заменой устаревшего оборудования и т. п.

Комплексные оснащения проводятся не так часто, и в основном они связаны с внедрением новых разработок, изменением технологии, получением более высоких удельных емкостей. Примером этого могут служить внедрения комплекса оборудования для производства танталовых чип-конденсаторов и роботизированной автоматической линии изготовления анодов.

Нужно понимать, что переоснащение – это дорогостоящее мероприятие, и наших собственных средств для этого обычно недостаточно. Привлечь кредитные ресурсы на развитие производства в таких глобальных масштабах достаточно сложно и, кроме того, тоже дорого. Так что в этом вопросе очень важна поддержка государства.

Очевидно, что если не приобретать и не вводить в строй передовое производственное оборудование, мы отстанем, можем быть, навсегда. Поэтому мы уделяем большое внимание своевременному обновлению нашего парка оборудования.

Помимо автоматизации и применения современного оборудования, чем обеспечивается качество продукции?

Безусловно, этот вопрос включает множество аспектов: и применяемые материалы, и отлаженность

процессов, и, конечно же, квалификацию персонала и культуру производства. Для того чтобы обеспечить управление качеством на должном уровне, необходимо внедрение эффективной системы менеджмента качества (СМК).

В связи с этим отмечу, что в 1999 году СМК нашего предприятия была сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 (ISO 9001). Также у нас имеется сертификат соответствия СМК ГОСТ РВ 0015-002-2012.

Качество выпускаемой нашим заводом продукции подтверждается также и тем, что предприятие является дипломантом Европейского фонда управления качеством EFQM по уровням «Стремление к совершенству» и «Признанное совершенство». Оно удостоено права быть членом Зала Славы Всероссийской организации качества, которая неоднократно присваивала АО «Элеконд» звание «Российский лидер качества», подтверждаемое дипломами и медалями.

Помимо конденсаторов, «Элеконд» производит продукцию общего потребления, причем это направление появилось у завода еще в 1975 году. Зачем это нужно предприятию?

В советский период, как и большинство отечественных предприятий, относящихся к ВПК, «Элеконд» был обязан, помимо прочего, развивать производство товаров народного потребления, основную часть которых составляли изделия из пластмасс. Это были простые, но необходимые в быту, вещи и даже игрушки. Однако на фоне производства конденсаторов для нужд электронной и оборонной промышленности Советского Союза гражданская продукция была «каплей в море», зачастую не очень рентабельной, но обязательной к выпуску в условиях плановой экономики.

Новое время потребовало изменить подход к работе и существенно обновить ассортимент продукции. Поиск новых решений с целью повышения рентабельности в условиях зарождающейся рыночной экономики привел к тому, что с 1993 года «Элеконд» начал активно заниматься продукцией производственно-технического назначения. В сжатые сроки было освоено производство светотехнических и светосигнальных изделий для автомобильной промышленности, а также электрозащитных изделий из термоэластопластичных полимеров для комплектации автомобилей взамен деталей из традиционных резино-каучуковых смесей. Данная продукция поставляется как на автомобилестроительные предприятия, такие как КАМАЗ, так и розничным потребителям.

Сейчас, в пору развития светодиодной техники, мы освоили выпуск светильников самого различного

назначения, в том числе для освещения улиц, офисов, производственных помещений, лифтов и объектов ЖКХ.

Мы продолжаем расширять ассортимент выпускаемой продукции. В частности, предприятие изготавливает полимерную упаковку для косметики в широкой цветовой гамме с декорированием методом горячего тиснения.

Отдельно хочется отметить перспективные разработки в области технологий альтернативной энергетики: генерации и аккумуляции электроэнергии при помощи солнечных панелей и накопителей. Предприятие выделяет значительные ресурсы на научные изыскания в этой сфере.

Почему мы это делаем? Потому что у нас есть потенциал. Помимо того, что диверсификация повышает устойчивость предприятия в условиях рыночной экономики и обеспечивает более оптимальную загрузку имеющихся производственных мощностей, она помогает самореализации наших сотрудников. Мы – градообразующее предприятие, и к нам приходят люди с разными интересами и идеями. Они попадают к нам не по распределению или по каким-либо случайным причинам. Они родились, выросли здесь и хотели бы остаться в своем городе. И расширение круга направлений деятельности предприятия помогает реализовать их потенциал, сделать работу более интересной для них.

Что вы назвали бы самым главным в дальнейшем развитии предприятия?

Позиция ведущего российского производителя конденсаторов не позволяет нам замедлять набранный темп развития, снижать планку. Поэтому мы продолжим развиваться, разрабатывать новые изделия, отвечающие растущим требованиям электронной и радиоэлектронной отрасли, и проводить сбалансированную политику по нескольким направлениям, обеспечивая разнообразие выпускаемой продукции для различных групп потребителей.

Но, помимо этого, отмечу, что хотя «Элеконд» – акционерное общество и, как любая коммерческая организация, ставит своей задачей получение прибыли, не менее, а может быть, и более важным для нашего завода является рост доходов его работников. Ведь именно коллективу предприятие обязано своими успехами. Без людей не будет роста производства, а без роста производства – улучшения их благосостояния.

Спасибо за интересный рассказ.

С. А. Ф. Наумовым беседовал Ю. С. Ковалевский



Разработка и производство конденсаторов

оксидно-электролитические алюминиевые конденсаторы

K50-15, K50-17, K50-27, K50-37, K50-68, K50-77, K50-80, K50-81, K50-83, K50-84, K50-85, K50-86, K50-87, K50-88, K50-89, K50-90, K50-91, K50-92, K50-93, K50-94, K50-95(чип), K50-96, K50-97(чип), K50-98, K50-99, K50-100, K50-101(чип), K50-102, K50-103, K50-104

объемно-пористые танталовые конденсаторы

K52-1, K52-1M, K52-1BM, K52-1B, K52-9, K52-11, K52-17, K52-18, K52-19, K52-20, K52-21, K52-24, K52-26(чип), K52-27(чип), K52-28, K52-29, K52-30

оксидно-полупроводниковые танталовые конденсаторы

K53-1A, K53-7, K53-65(чип), K53-66, K53-68(чип), K53-69(чип), K53-71(чип), K53-72(чип), K53-74(чип), K53-77(чип), K53-78(чип), K53-82

суперконденсаторы (ионисторы)

K58-26, K58-27, K58-28, K58-29, K58-30, K58-31, K58-32, K58-33

накопители электрической энергии на основе модульной сборки суперконденсаторов НЭЭ, МИК, МИЧ, ИТИ

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001

